



Produktkatalog Abkantpressen

Für jede Biegeaufgabe die richtige Lösung

MicroStep Europa

Your Partner for Cutting,
Bending and Automation

Seit mehr als 20 Jahren versorgt die MicroStep Europa GmbH Unternehmen in Deutschland, Österreich und der Schweiz mit Spitzentechnologie – im Schwerpunkt zur effizienten und präzisen Bearbeitung von Metall. Dabei für uns immer im Fokus: Kunden die beste, auf den jeweiligen Bedarf zugeschnittene Lösung bieten.

Im Segment CNC-Schneidanlagen sind wir heute ein verlässlicher Partner für mehr als 1000 Kunden allein aus dem deutschsprachigen Raum.

Nun erweitern wir unser Produktportfolio im Bereich Biegetechnologie: Unter unserer Marke MicroStep Industry bringen wir Abkantpressen auf den Markt, die sich durch exzellente Technologien auszeichnen. Unser Partner in diesem Bereich: Die Firma Accurl, mit der wir in anderen Bereichen bereits seit Jahren erfolgreich kooperieren. Seit der Gründung im Jahr 1988 nimmt das Technologieunternehmen in Asien eine Vorreiterrolle ein und ist Pionier in China bei der Herstellung von qualitativ hochwertigen und innovativen CNC-Abkantpressen. Die Firma Accurl ist ein renommiertes mittelständisches Familienunternehmen, das bei Biegesystemen einen großen Erfahrungsschatz vorzuweisen hat und auf eine starke Forschungs- und Entwicklungsbasis bauen kann. Wir freuen uns sehr über diese starke Partnerschaft!

Es grüßt Sie herzlich



Igor Mikulina
Geschäftsführer
MicroStep Europa GmbH



Johannes Ried
Geschäftsführer
MicroStep Europa GmbH



Firmensitz der MicroStep Europa GmbH im
bayerischen Bad Wörishofen

Inhaltsverzeichnis

MicroStep Industry: Besser Abkanten!

Lösungen für dauerhaft reproduzierbare Qualität,
höchste Präzision und herausragende Effizienz! 4

Ausstattung: Qualität zählt!

Optionen Steuerung & Software, Hinteranschlüsse,
Werkzeugaufnahmen, Auflegearme und
Sicherheitssystem 6

Baureihen

eB ULTRA – effizient, schnell, präzise und nachhaltig 8
EUROMASTER – High-End-Abkanttechnologie für Profis 10

Automatisierung

Von der kleinen, kompakten Biegezone bis hin zur
vollautomatisierten Abkant-Fertigungsstraße 12

Tandem- und Tridemlösungen

Lösungen für das Biegen von besonders großen
Teilen oder langen Rohren und Profilen 13

MicroStep Europa GmbH

Die MicroStep Europa GmbH bietet in der
DACH-Region ein flächendeckendes
Vertriebs- und Servicenetz 14

MicroStep Industry: Besser Abkanten!

Lösungen für dauerhaft reproduzierbare Qualität, höchste Präzision und herausragende Effizienz!

Qualität: Maschinenbau auf Top-Level

Bereits bei der Konstruktion der Abkantpressen von MicroStep Industry® setzt unser Partner Accurl® auf die fortschrittlichsten 3D-CAD-Modellierungstechniken inkl. Analysetools wie beispielsweise Computer Aided Engineering (CAE) Softwareprogramme. Spannungen und Verformungen, die während des Biegevorgangs aufgrund der z.T. immensen Kräfteinwirkungen auf die Maschinenkonstruktion auftreten, können auf diese Weise virtuell simuliert und im Ergebnis konstruktiv auf ein Minimum reduziert werden (siehe Grafiken links). Und auch im Betrieb zeichnen sich Abkantpressen von MicroStep Industry® durch eine besonders hohe Prozesssicherheit aus: Verbaut sind ausschließlich hochwertigste Komponenten bekannter Markenhersteller wie z.B. Siemens, Heidenhain oder Hoerbiger.

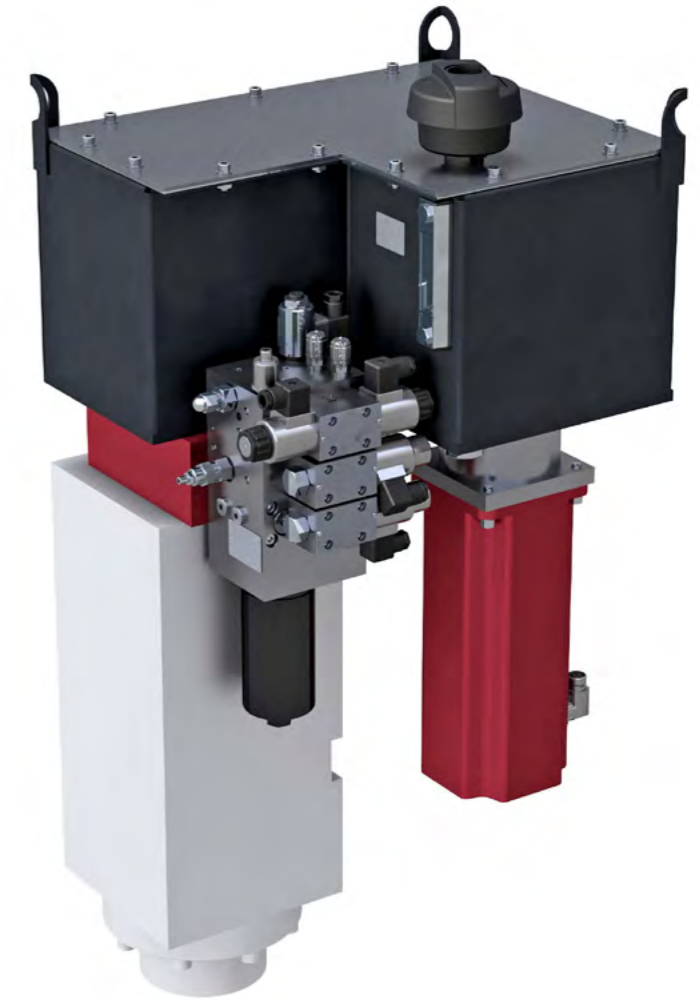
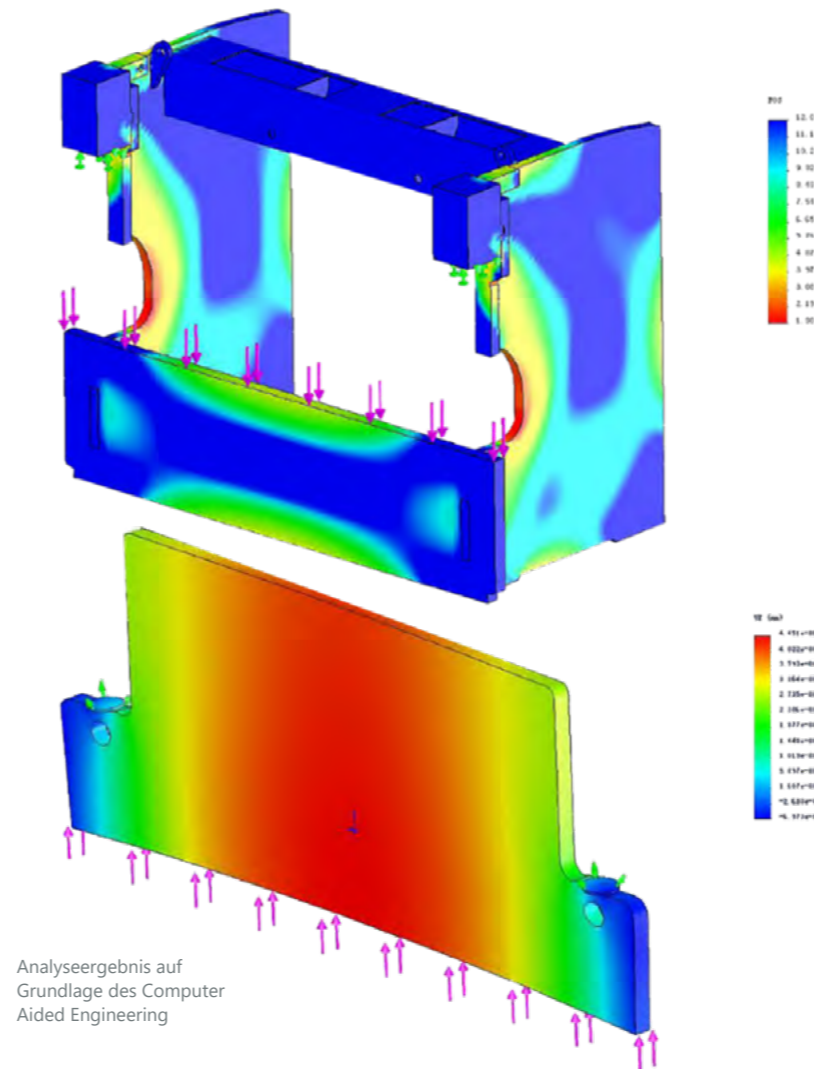
Nachhaltigkeit & Effizienz: Innovative Pressenantriebe

Bei Abkantpressen von MicroStep Industry® bietet unser Partner Accurl® ausschließlich hocheffiziente Antriebssysteme an: Bei der EUROMASTER Baureihe zum Beispiel im Standard den elektrohydraulischen Pressenantrieb ePrAX® control (siehe Bild rechts). Dieser ist im Vergleich zu herkömmlichen hydraulischen Abkantpressen höchst effizient (Energieeinsparung bis zu 75 %!), äußerst schnell (Reduzierung der Zykluszeit bis zu 35 %!), ultra präzise (bis zu 5 µm Positioniergenauigkeit!), sehr leise und äußerst umweltschonend (bis zu 90 % weniger Öl!). Bei der vollelektrischen Baureihe eB ULTRA sind all diese Vorteile gegenüber einem rein hydraulischen Pressenantrieb sogar nochmal deutlich ausgeprägter. Das spart im Ergebnis jede Menge Zeit, Ressourcen sowie Ausschuss und damit unter dem Strich bares Geld!

Präzision: Konstanter Winkel über die gesamte Biegelänge

Eines der unvermeidlichen Phänomene bei Abkantpressen ist die Verformung der Struktur. Insbesondere hat die Oberwange bei mittleren und höheren Materialstärken die Tendenz sich in der Mitte durchzubiegen, was in diesem Bereich zu einem größeren Abstand zwischen Stempel und Matrize führt. Ohne Kompensation dieses Effekts entspricht das Biegeergebnis in der Mitte nicht dem gewünschten Winkelergebnis.

Die ultrapräzisen Antriebssysteme von Accurl® in Kombination mit den CNC-gesteuerten Bombisystemen von Accurl® gleichen die Verformung der Struktur beim Biegeprozess aus und sorgen dafür, dass der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Länge Ihrer Abkantpresse konstant erreicht wird. Bei den Baureihen EUROMASTER und eB ULTRA sind diese Präzisionssysteme bereits im Standard verbaut.



Elektrohydraulischer Pressenantrieb ePrAX® control



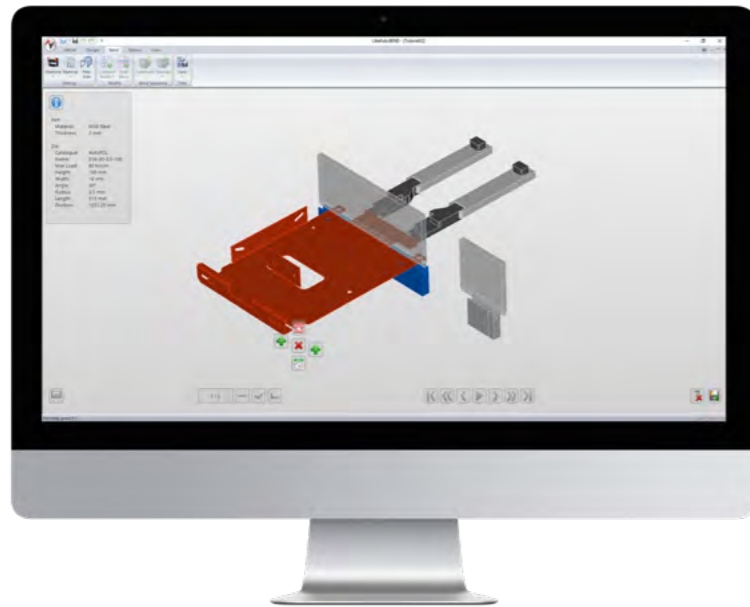
Winkelmesssysteme

Genauere Winkelmessungen und -korrekturen sind für die Präzisionsblechfertigung unerlässlich, insbesondere beim Biegen. ACCURL iMeasure® ist ein vollautomatisches, lasergestütztes Biegewinkelmess- und Korrektursystem für CNC-Abkantpressen (siehe Bild links). Unabhängig von der Biegefestigkeit oder der Stärke des zu bearbeitenden Materials ermöglicht iMeasure eine exakte Bestimmung des Biegewinkels mit einer äußerst hohen Genauigkeit. Alternativ steht insbesondere für Anlagen mit kleinerer Biegelänge ein in das Sicherheitssystem integriertes Winkelmesssystem zur Verfügung: IRIS Plus ist äußerst wirtschaftlich in der Anschaffung und sorgt für eine Echtzeit-Winkelkorrektur (siehe Bild rechts).



Ausstattung: Qualität zählt!

Steuerungstechnik aus dem Hause DELEM oder ESA, Werkzeugklemmung von PROMECAM oder WILA – die Optionen sind vielfältig



Software: Intuitiv & State of the Art

Abkantpressen von MicroStep Industry® werden unter anderem mit der Software Libellula.BEND ausgeliefert. Die mit diesen Lösungen erstellten Produktionsprogramme können durch Simulationen überprüft werden – inklusive der Erfassung von Kollisionsgefahren in Bezug auf z.B. Werkzeuge oder Maschinenteile. Für den Zuschnitt der zu kantenden Bleche können aus dem Produktionsprogramm automatisch die DXF-Dateien zur Verschachtelung auf einer Schneidanlage ausgegeben werden. Selbstverständlich ist alternativ aber auch die Nutzung von Programmiersoftware alternativer Qualitätsanbieter möglich.

Steuerungstechnik: Nur vom Feinsten

Abkantpressen von MicroStep Industry® werden bereits im Standard mit modernsten CNC-Steuerungen des namhaften Herstellers DELEM ausgestattet: Spitzentechnologie, die es Anwendern erlaubt, das Maximum aus ihrer Abkantpresse herauszuholen und die einfach und intuitiv zu bedienen sind. Die neue Generation der Delem DA-Touch-Steuerungen bietet einen sehr hohen Effizienzgrad bei Programmierung, Betrieb und Steuerung von Abkantpressen. Bedienungskomfort, kombiniert mit hochmoderner Technologie, sorgt für höchste Produktivität. Alternativ stehen auch Steuersysteme von ESA oder Cybelec zur Verfügung.



Hinteranschlag: Volle Flexibilität!

Bereits im Standard umfasst der Hinteranschlag vier CNC-gesteuerte Achsen: X, R, Z1, Z2. Dies gewährleistet von Beginn an eine sehr hohe Flexibilität bei der Programmierung und Ausführung von Teilen. Die Anschlagfinger werden vom CNC-Programm automatisch positioniert. Die robuste Konstruktion sorgt für eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit sowie Präzision bei der Achspositionierung. Optional können Abkantpressen von MicroStep Industry® zusätzlich mit weiteren Achsen ausgestattet werden: Entweder fünfachsig (X, R, Z1, Z2, X1) oder sechschsig (X, R, Z1, Z2, X1, X2).



Serienausstattung: Die vorderen Auflagekonsolen

Jede Abkantpresse von MicroStep Industry® ist im Standard bereits mit Auflagekonsolen ausgestattet. Je nach Ausstattungsoption können die vorderen Auflagekonsolen beispielsweise manuell in Richtung der Z-Achse bewegt werden und verfügen über einen Parkplatz außerhalb der Biegelinie. Für das Handling großer oder schwerer Bleche stehen zudem CNC-gesteuerte Biegehilfen zur Verfügung.



Werkzeugaufnahmen: Ausschließlich top Qualität!

Bereits in der Serienausstattung sind Abkantpressen von MicroStep Industry® mit Qualitätsklemmungen Typ PROMECAM ausgestattet. Alternativ können die Kantanlagen auch mit Produkten aus dem Hause WILA bestückt werden – hier sind ebenfalls sowohl für die obere als auch die untere Werkzeugklemmung manuelle, pneumatische oder auch hydraulische Lösungen erhältlich.

Hochdynamische Sicherheitsausstattung

Maximale Sicherheit bei minimalem Zeitverlust: Abkantpressen von MicroStep Industry® sind im Standard mit einer sichtbaren Laserbarriere ausgestattet. Diese Sicherheitseinrichtung IRIS von lazer-safe® schützt den Abkantpressenbediener vor der Gefahr eines Quetschens zwischen dem oberen und dem unteren Werkzeug. Die Verfahrensgeschwindigkeit wird dabei dynamisch gesteuert: Lediglich innerhalb des Gefahrenbereichs wird mit reduzierter Geschwindigkeit verfahren – das spart jede Menge Zeit!

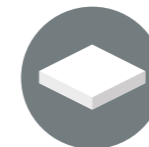


eB ULTRA Baureihe

Einzigartige Technologien für prozesssichere Präzision



Biegen



Blechbearbeitung



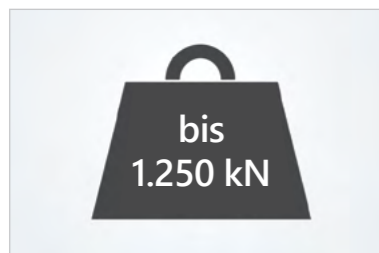
Materialhandling
automatisierbar

Die 100 % elektrische Abkantpresse der Baureihe eB ULTRA ist unter anderem aufgrund ihres innovativen Antriebssystems höchst effizient, äußerst präzise und arbeitet unvergleichlich schnell. Bereits bei der Entwicklung dieser Baureihe setzen unsere Konstrukteure durchgehend auf 3D-CAD-Software sowie FEM-Analysertools der neusten Generation und erreichen auf diese Weise ein Maximum an struktureller Stabilität. Die eB ULTRA reduziert dank ihres innovativen Antriebssystems die Zykluszeit sowie den Energieverbrauch auf ein Minimum und ist im Betrieb damit äußerst sparsam.

Die Baureihe eB ULTRA von MicroStep Industry® ist wirtschaftlich in der Anschaffung und arbeitet genau und zuverlässig. Bereits in der Grundausstattung verfügt die Baureihe über verschiebbare Auflegearme sowie über pneumatisch betriebene Accurl Air® Qualitäts-Werkzeugklemmungen, Typ PROMECAM. Alternativ kann die Baureihe auch mit Werkzeugklemmungen und Bombiersystemen des renommierten Herstellers WILA ausgestattet werden.

Zudem ist das Materialhandling zur und von der Anlage im Zusammenspiel mit einem Roboter automatisierbar.

Presskraft: Exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt



Die eB ULTRA Baureihe von MicroStep Industry® kann je nach Anforderung mit einer Presskraft von 250 bis 1.250 kN ausgestattet werden. Abhängig von der individuellen Konfiguration bietet die Abkantpresse einen Arbeitsbereich von 800 bis 3.050 mm Länge.

Modernste Steuerungen von DELEM



Die eB ULTRA Baureihe wird in der Standardausführung mit modernster CNC-Steuerungstechnik des namhaften Herstellers DELEM ausgestattet. Die neue Generation der DA-Touch-Steuerungen bietet einen sehr hohen Effizienzgrad bei Programmierung, Betrieb und Steuerung von Abkantpressen. Alternativ stehen auch Steuerungen des Herstellers ESA oder Cybelelec zur Verfügung.

Ultrapräzise: Bombiersystem Accurl ULTRA®



Das ultrapräzise rein elektrische Antriebssystem der Baureihe eB ULTRA in Kombination mit dem in der Standardausstattung CNC-gesteuerten Bombiersystem von Accurl ULTRA® gleicht Verformung der Struktur beim Biegeprozess aus und sorgt dafür, dass der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Länge Ihrer Abkantpresse konstant erreicht wird.

Hohe Flexibilität dank 4-Achs-Hinteranschlag im Standard



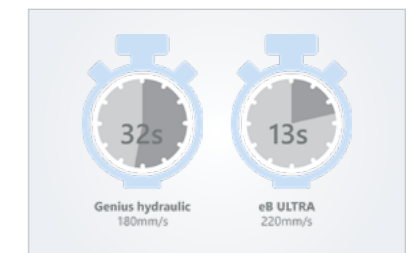
Bereits im Standard umfasst der Hinteranschlag bei der Baureihe eB ULTRA vier CNC-gesteuerte Achsen: X, R, Z1, Z2. Dies gewährleistet von Beginn an eine sehr hohe Flexibilität bei der Programmierung und Ausführung von Teilen. Die Anschlagfinger werden vom CNC-Programm automatisch positioniert. Optional sind selbstverständlich auch weitere Achsen (X1, X2) konfigurierbar.

Praktisch: Integriertes Werkzeuglager

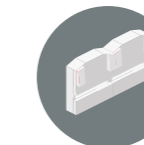
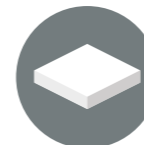


Besonders praktisch: In die Seitenverkleidung Ihrer neuen eB ULTRA Abkantpresse ist bereits ein Werkzeuglager integriert, das es Ihnen erlaubt, die wichtigsten Ober- und Unterwerkzeuge bei Bedarf immer schnell zur Hand zu haben.

Vollelektrischer Antrieb: Effizient, schnell und präzise



Das agile elektromechanische Antriebssystem – welches kaum Anlaufzeit benötigt – in Kombination mit der hochdynamischen Sicherheitsausstattung IRIS von lazersafe® sorgt für eine Performancesteigerung um bis zu 60 % durch eine entsprechende Reduktion der Zykluszeit.



Blechbearbeitung

Materialhandling automatisierbar

Tandem, Tridem

EUROMASTER Baureihe

Die universelle High-End-Abkantpresse

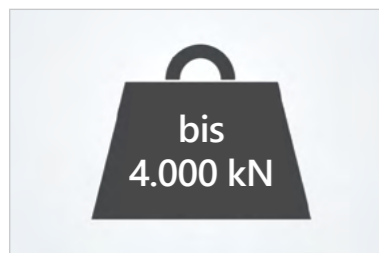


Die EUROMASTER Baureihe steht für Top-Qualität und höchste Zuverlässigkeit – ein ganzes Maschinenleben lang! Bereits bei der Entwicklung dieser Baureihe setzen unsere Konstrukteure durchgehend auf 3D-CAD-Software sowie FEM-Analysetools der neusten Generation und erreichen auf diese Weise ein Maximum an struktureller Stabilität.

Die EUROMASTER Baureihe von MicroStep Industry® ist wirtschaftlich in der Anschaffung und arbeitet genau und zuverlässig. Bereits in der Grundausstattung verfügt die Baureihe über verschiebbare Auflegearme sowie über Accurl® Qualitäts-Werkzeugklemmungen, Typ PRO-MECAM. Alternativ kann die EUROMASTER auch mit Werkzeugklemmungen und Bombiersystemen des renommierten Herstellers WILA ausgestattet werden.

Die EUROMASTER Baureihe kann zudem auch als Tandem- bzw. Tridem-Lösung ausgeführt werden – beispielsweise, um besonders lange Bleche zu kanten, wie Lichtmasten oder Fassadenteile. Zudem ist das Materialhandling zur und von der Anlage im Zusammenspiel mit einem Roboter automatisierbar.

Presskraft: Exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt



Die EUROMASTER Baureihe von MicroStep Industry® kann je nach Anforderung mit einer Presskraft von 800 bis 4.000 kN ausgestattet werden. Abhängig von der individuellen Konfiguration bietet die Abkantpresse einen Arbeitsbereich von 2.550 bis 4.200 mm Länge.

Modernste Steuerungen von DELEM



Die EUROMASTER Baureihe wird in der Standardausführung mit modernster CNC-Steuerungstechnik des namhaften Herstellers DELEM ausgestattet: Die neue Generation der DA-Touch-Steuerungen bietet einen sehr hohen Effizienzgrad bei Programmierung, Betrieb und Steuerung von Abkantpressen. Alternativ stehen auch Steuerungen des Herstellers ESA zur Verfügung.

Höchste Präzision: Bombiersystem Accurl Pro®



Das ultrapräzise elektrohydraulische System ePrAX® control in Kombination mit dem CNC-gesteuerten Bombiersystem Accurl Pro® gleicht Verformung der Struktur beim Biegeprozess aus und sorgt dafür, dass der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Länge Ihrer Abkantpresse konstant erreicht wird. Bei der EUROMASTER-Baureihe sind beide Präzisionssysteme bereits im Standard verbaut.

Hohe Flexibilität dank 4-Achs-Hinteranschlag im Standard



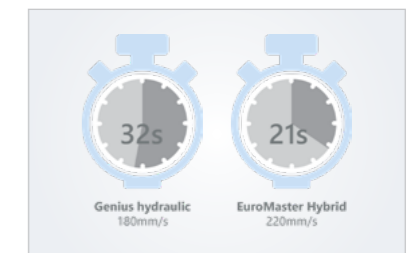
Bereits im Standard umfasst der Hinteranschlag bei der EUROMASTER Baureihe vier CNC-gesteuerte Achsen: X, R, Z1, Z2. Dies gewährleistet von Beginn an eine sehr hohe Flexibilität bei der Programmierung und Ausführung von Teilen. Optional sind selbstverständlich auch weitere Achsen (X1, X2) konfigurierbar.

Praktisch: Integriertes Werkzeuglager



Besonders praktisch: In die Seitenverkleidung Ihrer neuen EUROMASTER Abkantpresse ist bereits ein Werkzeuglager integriert, das es Ihnen erlaubt, die wichtigsten Ober- und Unterwerkzeuge bei Bedarf immer schnell zur Hand zu haben.

Effizient, schnell und nachhaltig: ePrAX® control Servoantrieb



Die EUROMASTER ist standardmäßig mit dem innovativen elektrohydraulischen System ePrAX® control ausgestattet. Das agile Antriebssystem in Kombination mit der hochdynamischen Sicherheitsausstattung IRIS von lazer-safe® sorgt im Vergleich zu rein hydraulischen Pressantrieben unter anderem für eine Leistungssteigerung um bis zu 35 % durch eine entsprechende Reduktion der Zykluszeit.

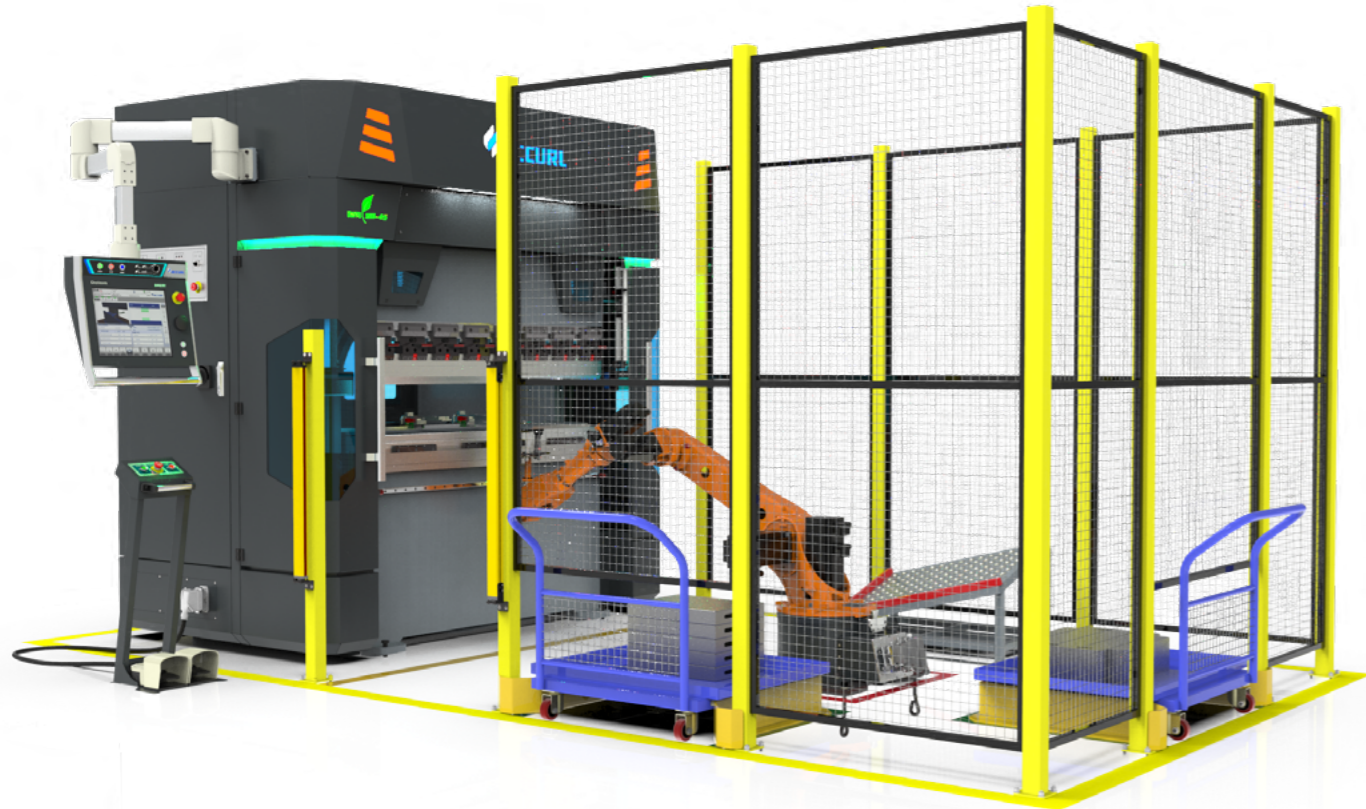
Ihre Herausforderung: Unsere Lösung!

Roboter-Biegezellen sowie Tandem- und Tridemlösungen: MicroStep Industry® bietet das komplette Lösungsportfolio für Ihre Biegeaufgabe

Automatisierung: Heben Sie Ihre Produktionseffizienz auf ein neues Level!

Von der kleinen, kompakten Biegezelle bis hin zur vollautomatisierten Abkant-Fertigungsstraße – MicroStep Industry® bietet für nahezu jede Herausforderung eine perfekte Lösung! Aufwändiges manuelles Teilehandling und zeitraubende Werkzeugwechsel gehören mit unseren vielfältigen Automatisierungsoptionen der Vergangenheit an. Mit den auf den individuellen Kundenbedarf ausgelegten Biegezellen von MicroStep Industry® bearbeiten Anwender große Serien und auch wechselnde Auftragslagen bis hin zu Losgröße 1 effizient und fehlerfrei.

Unsere Lösungen haben dabei immer Folgendes im Blick: Produktionskosten gering halten, ohne dass die Qualität darunter leidet. Und angesichts der zunehmenden Variabilität von Formen, Größen und Stückzahlen spielt auch das Thema Flexibilität beim Design einer anwenderspezifischen Biegezelle eine zentrale Rolle.



Tandem- und Tridemlösungen: Prozesssicher und präzise

Wenn es um das Biegen von besonders großen Teilen wie beispielsweise Lichtmasten bzw. anderen extrem langen Rohren und Profilen geht, dann ist eine Tandem- bzw. Tridemlösung unter Umständen die beste Wahl. Denn im Vergleich zu einer besonders groß ausgelegten Einzelmaschine gibt es ggf. folgende Vorteile: Es können schnellere Geschwindigkeiten erreicht werden und es ist möglich die einzelnen Pressen für kleinere Biegearbeiten auch unabhängig voneinander zu nutzen.

Die verbundenen Abkantpressen können hinsichtlich Länge und Presskraft je nach Anforderung variieren. Tandem- bzw. Tridemlösungen von MicroStep Industry® sind hinsichtlich der Programmierung und Steuerung dabei genauso unkompliziert und einfach zu bedienen, wie eine Einzelmaschinenlösung.

Your Partner for Cutting, Bending and Automation

www.microstep.com



Die MicroStep Europa GmbH

Die MicroStep Europa GmbH betreut die Länder Deutschland, Österreich und Schweiz und bietet ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz. Hauptsitz ist Bad Wörishofen (Bayern) und neben einer Niederlassung in Dorsten (NRW) ist das Unternehmen in Deutschland noch mit zwei Stützpunkten in Kiel (Schleswig-Holstein) und Berlin vertreten. Für Österreich unterhält MicroStep einen Stützpunkt bei Wien (in Bratislava, Slowakei) und in der Schweiz bei Bern (bei MicroStep-Partner LWB WeldTech AG in Wünnewil). Information und Beratung zu allen MicroStep-Produkten gibt es darüber hinaus zusätzlich auch bei mehr als 250 autorisierten Fachhändlern in den drei Ländern.

Die MicroStep Europa GmbH gehört zur international tätigen MicroStep Gruppe, die Anfang der 90er-Jahre im slowakischen Bratislava gegründet wurde und über eigene Tochtergesellschaften oder zertifizierte Fachhändler nahezu weltweit vertreten ist.

MicroStep Europa wurde 1999 gegründet und ist seitdem ein zuverlässiger Partner von kleinen und mittelständischen Betrieben wie auch von großen Konzernen. Das Unternehmen bietet speziell für Kunden aus dem deutschsprachigen Raum Beratung, Planung, Finanzierung, Schulung und Support zu allen MicroStep-Produkten. Darüber hinaus entwickelt und vertreibt die MicroStep Europa GmbH weltweit auch eigenständige Produkte & Dienstleistungen unter dem Label MicroStep Industry®. 2015 wurde am etablierten Standort im bayerischen Bad Wörishofen der neue Firmensitz in Betrieb genommen.

Zeitgleich eröffnete MicroStep Europa auch das MicroStep Competence Center Süd. Nur einen Steinwurf von der neuen Firmenzentrale entfernt gelegen, gibt es im Schulungs- und Vorführcentrum die Möglichkeit neueste MicroStep-Technologie live zu erleben. 2021 erfolgte die Eröffnung der neuen Niederlassung und des neuen CompetenceCenters Nord am bereits seit Jahren etablierten Standort in Dorsten (NRW). 2023 folgte die Eröffnung des neuen CompetenceCenter Süd mit angeschlossenem Lager- und Logistikzentrum in Bad Wörishofen.

Eine hohe Kundenzufriedenheit ist die Grundlage für die beeindruckende Erfolgsgeschichte der MicroStep Europa GmbH. Eine hohe Flexibilität im Umgang mit Kundenwünschen und ein Top-Service sind zentrale Eigenschaften, für die die MicroStep Europa GmbH bekannt ist.



Die Firmenzentrale der MicroStep Europa GmbH im bayerischen Bad Wörishofen

Unsere Kunden

Die maßgeschneiderten, professionellen Lösungen der global agierenden MicroStep Gruppe sind stark gefragt. Wir gewinnen kontinuierlich neue Kunden, die unseren Produkten und Lösungen vertrauen. Auf die Technologien von MicroStep sowie die langjährige Erfahrung und das Know-how seiner Mitarbeiter setzen weltweit mehr als 3000 Kunden. Dazu zählen Schulen und Werkstätten wie auch Stahlcenter, Schiffswerften oder die Automobilbranche und Luftfahrtindustrie. Bei all unseren Tätigkeiten orientieren wir uns eng an unserem Leitbild: Innovation, Kundennähe, Service. Nachstehend ein Auszug aus unserer Kundenliste:



Your Partner for Cutting, Bending and Automation



Aktueller Produktkatalog Schneidsysteme

Infos zu allen Schneidsystemen von MicroStep finden Sie in unserem aktuellen Produktkatalog.

Zentrale:

MicroStep Europa GmbH
Messerschmittstraße 10
D-86825 Bad Wörishofen

+49 8247 96294-50
vertrieb@microstep.com
www.microstep.com

CompetenceCenter Süd:

MicroStep Europa GmbH
Messerschmittstraße 3
D-86825 Bad Wörishofen



CompetenceCenter Nord:

MicroStep Europa GmbH
Fürst-Leopold-Allee 92
D-46284 Dorsten

