

Konturen schneiden

- schneller Zuschnitt
- hohe Maßhaltigkeit
- scharfe Kanten
- hohe Winkeltreue
- Bearbeitung verschiedenster Materialien, u.a. Edelstahl, Baustahl, Aluminium, Kupfer, Messing

Fasen schneiden

- saubere Schweißnahtvorbereitung bis $\pm 45^\circ$
- mit und ohne Steg
- variable Fasen
- positiv und negativ
- V-, X-, K- und Y-Fasen

Löcher schneiden

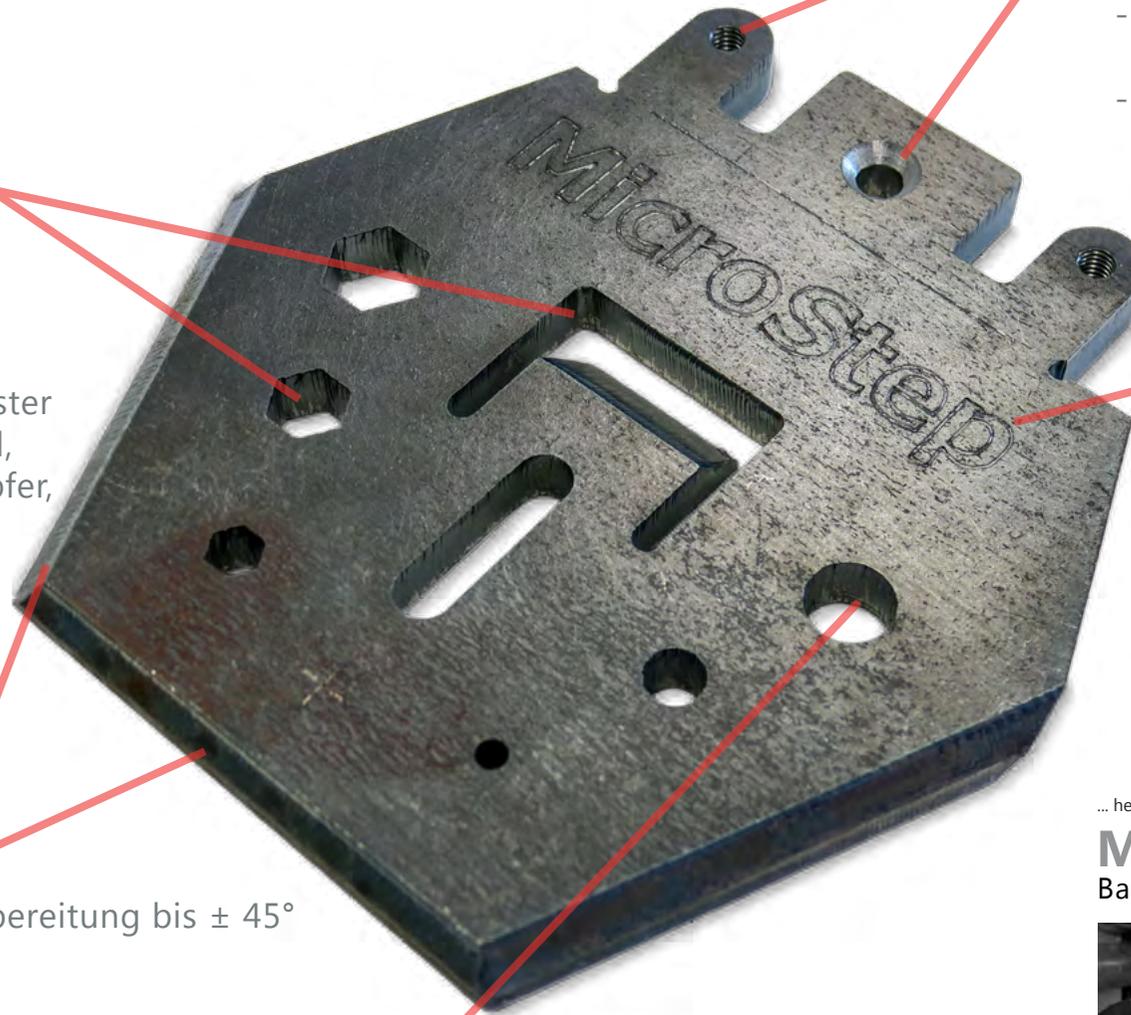
- sehr gute Qualität auch bei Löchern im Verhältnis $\text{Ø}:\text{Materialstärke}$ deutlich kleiner als 1:1*

Bohren, Senken, Gewinden

- automatischer Werkzeugwechsel
- Anwendung an vielen Werkstoffen
- Bohren bis zu $\text{Ø } 20 \text{ mm}$ und Gewinden bis M16

Markieren

- gute Lesbarkeit
- Schriftbreiten ab etwa 0,1 mm
- hohe Variabilität der Beschriftungsmöglichkeiten



... hergestellt mit der neuen

MSF Pro

Baureihe



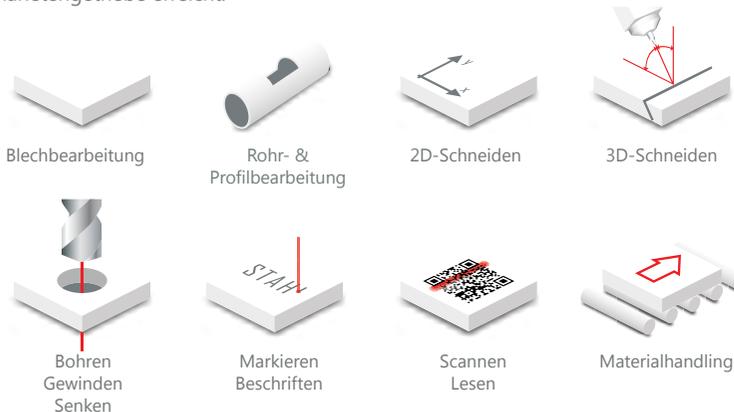
Weitere Informationen:
siehe Rückseite

*abhängig von Schneidprozess, Material und Materialstärke

Die exklusive Highspeed-Lösung für den anspruchsvollen Laser-Zuschnitt

Die neue Generation des **MSF Pro** steht bereit. Mit dem präzisen **Laser-Allrounder** von MicroStep ist es möglich, an nur einer CNC-Anlage Bleche multifunktional zu bearbeiten: das umfasst kombiniertes 2D- und 3D-Schneiden, Bohren, Gewinden, Senken und Markieren. So sind Fasen bis 45° möglich – eine Bohrspindel ermöglicht **Bohren bis zu 20 mm Durchmesser** und **Gewinden bis M16**. Außerdem kann die Anlage auch mit einer Option zum **Schneiden von Rohren** bis 12 Meter Länge und 500 mm Durchmesser ausgestattet werden, **Profilschneiden** ist bis zu einer Länge von 12 Metern und einer Kantenlänge von 350 mm möglich. Durch die revolutionäre ABP-Technologie von MicroStep können Schweißnahtvorbereitungen an bereits geschnittenen Bauteilen nachträglich angebracht werden – beispielsweise an Werkstücken mit höheren Materialstärken, die vorab mit Plasma bearbeitet wurden. **Prozesssicherheit** wird bei den Technologien über eine automatische Kalibrierung aller eingesetzten Werkzeuge gewährleistet: das einzigartige Verfahren ACTG®, das MicroStep patentiert hat und das für eine hohe Qualität auch bei großer Anlagenauslastung sorgt. Ein Wechseltisch gehört bei diesem Anlagentyp zur Standardausführung. Und ein automatisiertes Materialhandling für Blech oder Rohr und Profil ist ebenfalls verfügbar.

Die kompakte, hochdynamische Maschine, bei der Laserquellen mit einer Leistung bis zu 30 kW zur Auswahl stehen, ist perfekt geeignet für die Produktion von hochpräzisen Teilen bei hoher Schneidgeschwindigkeit – hat dabei aber erstaunlich niedrige Wartungs- und Betriebskosten. Die hohe Dynamik der MSF Pro Baureihe wird durch ein tief gesetztes Portal, digitale AC-Motoren und präzise Planetengetriebe erreicht.



Aktueller Produktkatalog

Infos zu allen Schneidsystemen von MicroStep finden Sie in unserem aktuellen **Produktkatalog**, den wir Ihnen auf Wunsch gerne kostenlos zukommen lassen.

MicroStep Europa GmbH
Messerschmittstraße 3
D-86825 Bad Wörishofen
+49 8247 96294-50
vertrieb@microstep.com

www.microstep.com