



Präzisionsrichtmaschinen
für Stanz-, Laser- und Brennteile

ARKU
Technology made with passion



■ Präzisionsrichtmaschinen von ARKU – was sagen die Kunden?

„Die Folgeprozesse wie Kanten, Schweißen und Mechanik sind durch den FlatMaster® 88 wesentlich geringer mit Justierung und Nacharbeit behaftet. Die Anlage richtet seit Inbetriebnahme mit monatlich 150 Tonnen die zehnfache Menge an Teilen bei gleichem Personalbedarf.“

Josef Spieker, Technischer Leiter Danne Unternehmensgruppe

„Der Kauf des FlatMaster® 88 war absolut die richtige Entscheidung. Mit dem FlatMaster® 88 erzielen wir eine höhere Genauigkeit und verbesserte Qualität bei der Blechverarbeitung.“

Florian Weber, Geschäftsführer Weber Stahl-Anarbeitungs-Service GmbH

„Neben einem schnelleren Richtvorgang haben wir die Richtqualität deutlich erhöht. Unsere Blechteile können jetzt schneller und präziser verschweißt werden. Zusätzlich sparen wir Zeit beim Zusammenbau der Baugruppen ein.“

Erik Lorenz, Betriebsleiter Liebherr-Werk Ehingen GmbH

„Der FlatMaster® bringt uns einen Riesenmehrwert bei der Weiterverarbeitung der Bleche. Das ganze Potenzial der positiven Auswirkung ebener Bleche hat sich nach der Einführung des FlatMaster® wesentlich besser entwickelt, als im Vorfeld angenommen.“

Klaus Desiderato, Leiter Vorfertigung Goldhofer Aktiengesellschaft

„Seit wir richten, hat sich die Prozesssicherheit deutlich erhöht - 70 bis 80 Prozent der Winkelkorrekturen beim Abkanten entfallen. Und wir können für den gleichen Preis eine bessere Qualität anbieten.“

Roland Deeg, Geschäftsführer Roland Deeg GmbH



Walzenrichten mit dem FlatMaster® – das wirtschaftliche und schnelle Richtverfahren für Blechteile

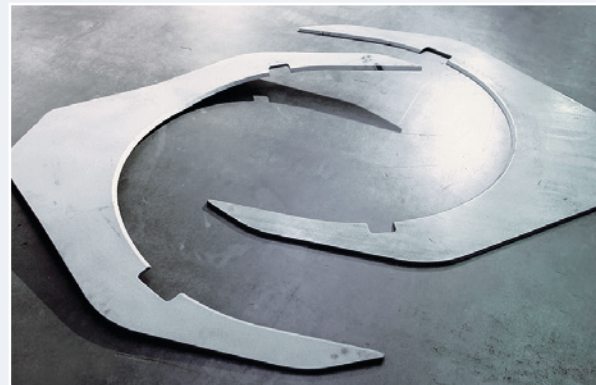
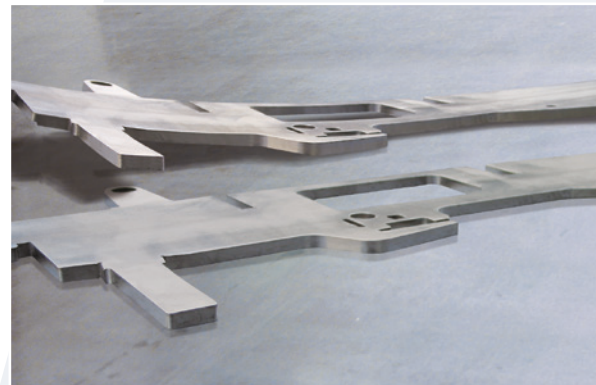
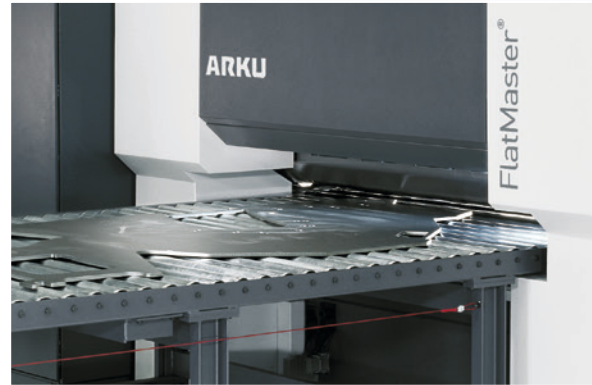
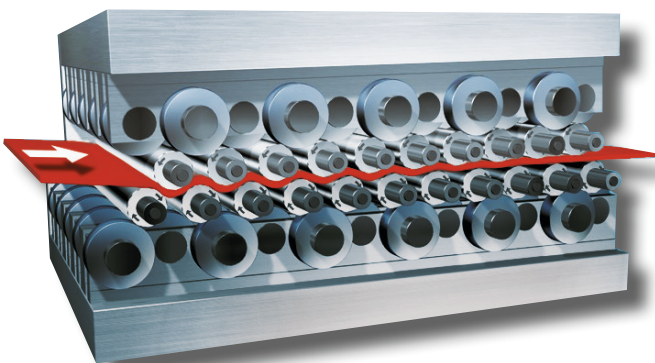
Das Walzenrichtverfahren

Beim Walzenrichten durchläuft ein Blechteil eine Reihe von Wechselbiegungen. Das Material wird so umgeformt, dass es am Ende plan und nahezu spannungsfrei ist. Je geringer die Restspannung in einem Blechteil ist, desto besser sind die Ergebnisse bei nachfolgenden Produktionsschritten wie z. B. Schweißen, Biegen oder Abkanten.

Im Vergleich zu anderen Richtverfahren ist das Richten mit dem FlatMaster® einfach und schnell. Stanz-, Laser- oder Brennteile, bei denen manuelles Richten mehrere Stunden dauert, sind innerhalb weniger Sekunden eben.

Vorteile des Walzenrichtens:

- Ebene und nahezu spannungsfreie Teile
- Deutlich schneller und wirtschaftlicher als alternative Richtverfahren
- Einfaches Verfahren ohne großen Schulungsaufwand
- Grundlage für prozesssicheres Schweißen, Biegen und Abkanten
- Reduzierung von Nacharbeiten und Ausschuss




0,73

0,73 mm

 F_{max}

0 %

0 %

0005

1 / 1

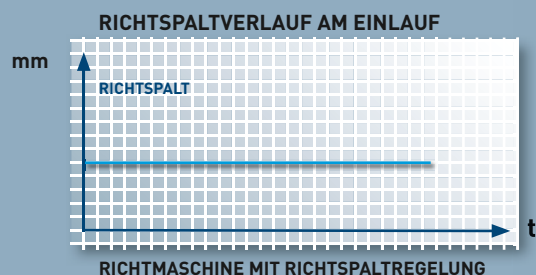
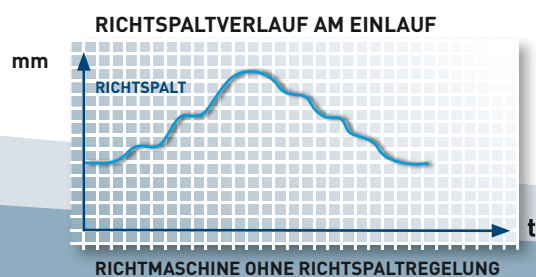


Konstant gute Richtergebnisse mit der Richtspaltregelung

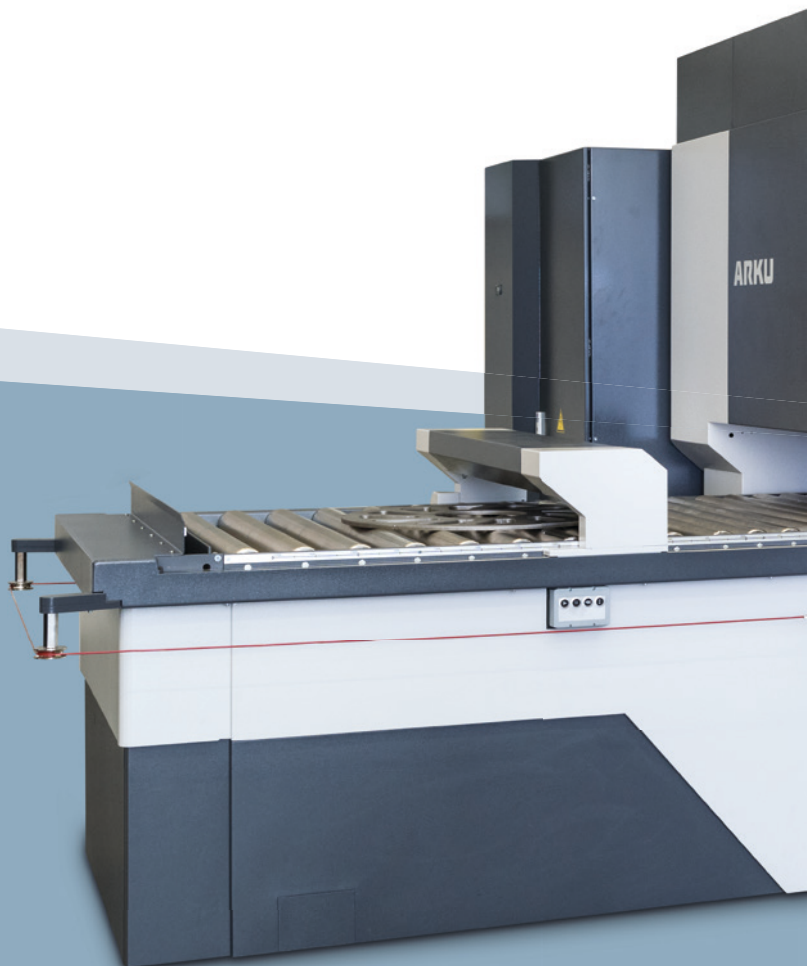
Während des Richtens wirken schwankende Kräfte auf Richtgut und Richtaggregat. Besonders bei dicken Materialien mit unterschiedlichen Querschnitten.

Die FlatMaster®-Baureihe ist mit einer servo-hydraulischen Richtspaltregelung ausgestattet.

Die Präzisionsrichtmaschine hält damit auch bei schwankenden Kräften den Richtspalt konstant. So werden durchgehend gute Richtergebnisse erreicht.



Richtmaschinen der FlatMaster®-Baureihe verfügen über eine servo-hydraulische Richtspaltregelung.



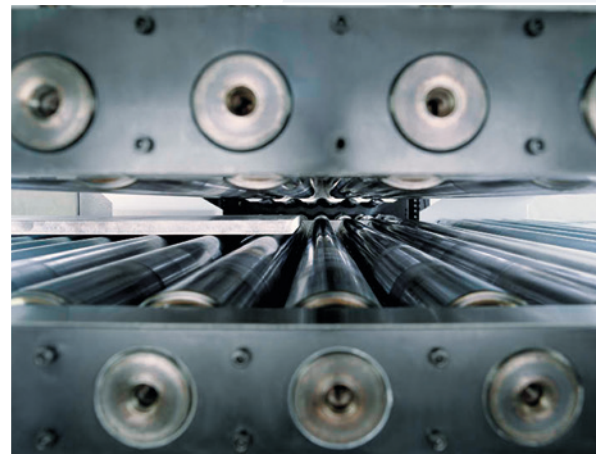
✓ Sicherheit durch effektiven Überlastschutz

Beim Richtvorgang wirken große Kräfte auf das Blechteil und die Maschine. Um Beschädigungen der Richtmaschine zu vermeiden, besitzt der FlatMaster® einen hydraulischen Überlastschutz. Hydraulische Systeme reagieren schnell genug, um Überlastspitzen abzufangen. Die Maschine ist damit bestens abgesichert.

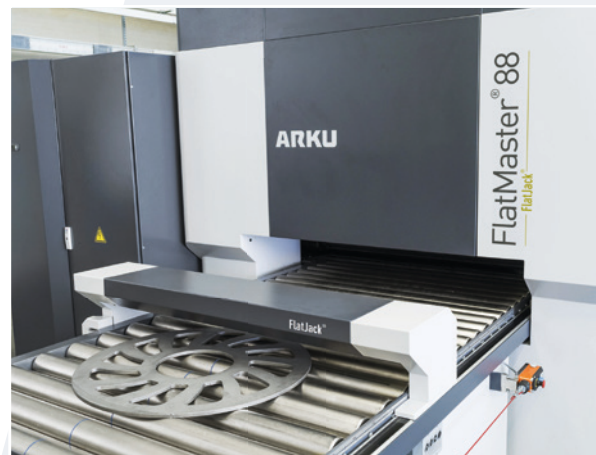
✓ FlatJack® - Ebenheitskontrolle direkt an der Richtmaschine

Mit dem neu integrierten FlatJack® lassen sich Stanz-, Laser- und Brennteile einer Ebenheitskontrolle unterziehen. Über die FlatMaster® -Steuerung werden die Ebenheitswerte im Zehntel millimeterbereich erfasst und können jederzeit wieder abgerufen werden.

Das Messverfahren erfüllt dabei die Anforderungen der internationalen Norm DIN EN ISO 12781.



▲ Der hydraulische Überlastschutz des FlatMaster® schützt Antrieb und Richtaggregat vor Beschädigungen.



▲ FlatJack® - Bedienerunabhängige Ebenheitskontrolle von Teilen.



▲ FlatMaster® 88 mit FlatJack®



■ Schneller Wechsel der Richtwalzen und Stützrollen

In der Produktion sammeln sich Schmutz und Materialrückstände im Richtaggregat an. Die gründliche Reinigung der Richtwalzen und Stützrollen reduziert den Verschleiß des Richtaggregats.

ARKU-Präzisionsrichtmaschinen sind deshalb mit dem einzigartigen Richtwalzenschnellwechselsystem ausgestattet. Der Wechsel der Richtwalzen und die gründliche Reinigung des Richtaggregats sind in kurzer Zeit möglich.

■ RollerPickup® – ideal für kurze Reinigungsintervalle

Häufiges Reinigen des Richtaggregats sorgt für konstante Qualität. Verschmutzungen und Markierungen auf der Materialoberfläche werden minimiert. Mit dem Wechselsystem RollerPickup® wird gerade bei häufigem Austausch der Richtwalzen eine hohe Zeitersparnis erzielt.





▲ ARKU Richt- und Entgratzentrum Baden-Baden, Deutschland

▮ Richtversuche und Lohnrichten von Blechteilen

Besuchen Sie uns und überzeugen Sie sich von der Leistungsfähigkeit der ARKU-Präzisionsrichtmaschinen – am besten mit Teilen aus Ihrer eigenen Produktion. In unseren Richt- und Entgratzentren steht Ihnen eine große Auswahl an Präzisions- und Hochleistungsrichtmaschinen zur Verfügung. Wir bieten Ihnen Richtversuche sowie Lohnrichtarbeiten an. Profitieren Sie von Ergebnissen aus zahlreichen Richtversuchen und von unserem gesammelten Expertenwissen.

ARKU verfügt über ein umfangreiches Kundennetzwerk mit ARKU-Richtmaschinen. Bei Bedarf vermitteln wir Sie gerne auch an unsere Kunden in Ihrer Nähe weiter.



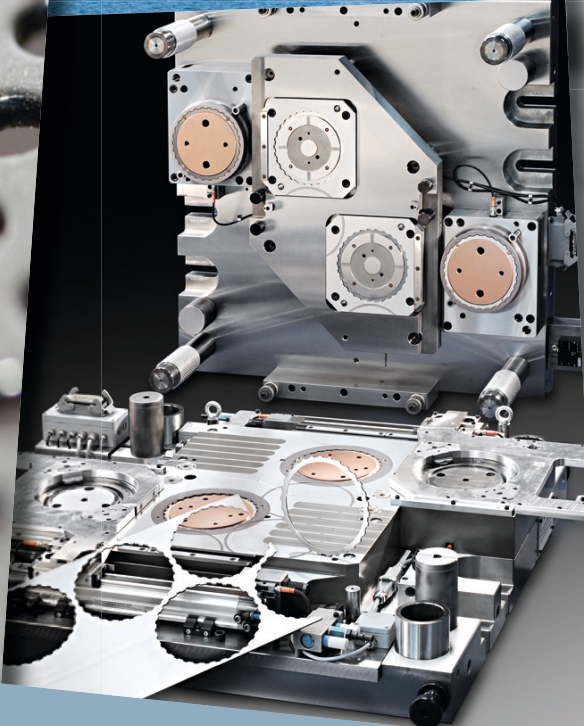
▲ ARKU Richt- und Entgratzentrum Cincinnati, USA



▲ Richt- und Entgratzentrum Kunshan, China



Unsere Teilerichtmaschinen werden in unterschiedlichsten Branchen eingesetzt. Das Portfolio der Kunden erstreckt sich von dünnen Blechen bis hin zu dicken Stahlplatten. Mit ARKU-Richtmaschinen investieren Sie in Ihre Prozessoptimierung.

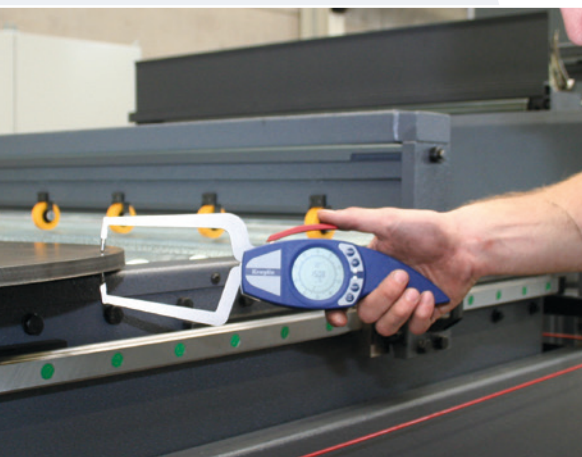


EcoMaster® – die Richtmaschinenbaureihe für Blechteile von 0,1 bis 5 mm Dicke

	EcoMaster® 12	EcoMaster® 25	EcoMaster® 30
Materialdicke (mm)	0,1 – 1,25	0,2 – 3,0	0,3 – 5,0
Max. Durchlassbreite (mm)	150	300, 500, 800	300, 500, 800, 1.100, 1.300
Motorische Einstellung	-	optional	optional
Digitalanzeige	-	Standard	Standard
CE-Zertifizierung	Standard	Standard	Standard

Auf Anfrage bieten wir Ihnen gerne weitere Modelle an.

Präzisionsrichtmaschinen der Baureihe EcoMaster® liefern optimale Richtergebnisse speziell bei dünnen Blechteilen. Ihre einfache Bedienung und Wartungsfreundlichkeit sorgen für den effizienten Einsatz in Ihrer Produktion.



- ▲ Option Messzange: Cleveres Werkzeug für die automatische Blechdickenmessung.



EcoMaster® 12 ▲

FlatMaster® – die servo-hydraulische Richtmaschinenbaureihe für Blechteile von 0,6 bis 60 mm Dicke

	FlatMaster® 55	FlatMaster® 88	FlatMaster® 120	FlatMaster® 140	FlatMaster® 180
Materialdicke (mm)	0,6 – 15,0	1,0 – 28,0	1,5 – 40,0	2,0 – 45,0	4,0 – 60,0
Max. Durchlassbreite (mm)	800, 1.250, 1.650	800, 1.300, 1.600, 2.000	1.300, 1.600, 2.000	1.300, 1.600, 2.000	2.000, 2.500, 3.000
Richtwalzenschnellwechselsystem	optional	optional	Standard	Standard	Standard
Richtspaltregelung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Überlastschutz	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Visualisierung	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor	Multi-Touch-Monitor
CE-Zertifizierung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard

Auf Anfrage bieten wir Ihnen gerne weitere Modelle an.

Die FlatMaster®-Baureihe sorgt für beste Richtergebnisse für Blechteile von 0,6 bis 60 mm Dicke. Entscheidende Merkmale sind die Richtspaltregelung und der hydraulische Überlastschutz. Der FlatMaster® ist das Ergebnis aus über 50 Jahren Erfahrung im Bau von Präzisionsrichtmaschinen.



▲ FlatMaster® 180

ARKU – die Experten fürs Richten und Entgraten

ARKU steht für mehr als 50 Jahre Erfahrung im Bau von Präzisionsrichtmaschinen. Als Marktführer der Richttechnik bieten wir weltweit das breiteste Spektrum an Hochleistungs- und Präzisionsrichtmaschinen. Eine Branchenkompetenz, die wir nun auf einen weiteren Prozessschritt in der hochwertigen Oberflächenveredelung erweitert haben: Entgraten und Verrunden mit dem ARKU EdgeBreaker®.

ARKU ist auf drei Kontinenten mit Dienstleistungszentren aktiv:

- Baden-Baden, Deutschland
- Cincinnati, USA
- Kunshan, China



ARKU Maschinenbau GmbH
Siemensstr. 11, 76532 Baden-Baden
Tel.: +49 72 21 / 50 09-0
Fax: +49 72 21 / 50 09-11
info@arku.com, www.arku.com

ARKU
Technology made with passion