

modular zuverlässig rentabel



FLEXIBLE



WELCHES IST IHR KONZEPT?

Damit Sie im Zeitalter der Rationalisierung mit dem Tempo des industriellen Fortschritts mithalten können, liefern wir individuelle Konzepte für die Optimierung Ihres Materialflusses.

Unsere robusten und prozesssicheren Systeme sind bis ins letzte Detail optimiert, um im harten Betriebsalltag zu überzeugen. Durch schnelle Materialwechsel, werden Rüst- und Nebenzeiten verkürzt und die Maschinenlaufzeiten erhöht.

Ausgestattet mit Verwaltungssoftware und Transpondersystem, entsteht ein intelligentes Lager- und Logistiksystem mit permanenter Übersicht über die Lagerbestände und deren Position.

Der BÖCKELT TOWER® ist modular aufgebaut und wächst mit Ihren Anforderungen. Gemeinsam mit starken Partnern werden die Systeme bei Bedarf bis hin zur Vollautomatisierung ausgebaut.



Lagerverwaltung 10



fahrerlose Transportsysteme 13

Stapelkran 13



Kassettenregal 04

AUTOMATISIERUNGSGRAD

Transpondersystem 11





LAGERSYSTEME

Langgutregal 06







"DURCH DEN BÖCKELT TOWER, KÖNNEN WIR DIE ARBEITSZEIT WESENTLICH EFFEKTIVER NUTZEN UND KOSTENGÜNSTIGER ARBEITEN."

> Andreas Schmitt, Schmitt Blechbearbeitung

Die Bedienung des Regals erfolgt mit einem Gabelstapler. Hohe Prozesssicherheit ist gewährleistet, bei vergleichsweise niedrigen Investitionskosten.

Selbsttragende Systemkassetten werden platzsparend im BÖCKELT TOWER® eingesetzt und zudem für den innerbetrieblichen Transport verwendet.

Ausgestattet mit Software und Transpondersystem, wird eine dynamische Lagerhaltung ermöglicht.

"BEREITS ZU BEGINN DER ANGEBOTSPHASE WURDEN FÜR UNS ÜBERZEUGENDE KONZEPTE ERSTELLT."

> Horst Heider, MTT GmbH

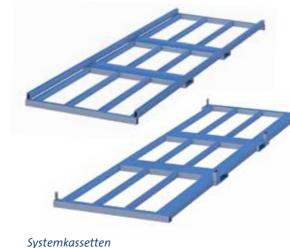
"SEIT FAST 10 JAHREN NUTZEN WIR DAS SYSTEM, ES GAB KEINE PROBLEME." Günter Hommel, Hommel Metalldrückerei systemkus

individuell geplant

- massive Bauweise
- Steigerung der Produktivität
- enorme Lagerkapazität
- permanente Materialübersicht
- · schneller Materialwechsel
- Erhöhung der Arbeitssicherheit
- Reduzierung von Materialbeschädigungen
- leichte Materialentnahme von den Kassetten
- niedrige Investitionskosten durch Nutzung von herkömmlichen Staplern

"MIT DEM BÖCKELT TOWER KONNTEN WIR DIE LAGER-KAPAZITÄT AUF GLEICHER FLÄCHE VERVIERFACHEN."

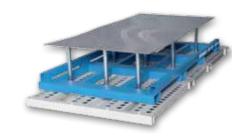
> Ingolf Kellner, ILZ GmbH



Kassettenwagen



Funktionsweise des Entpalettierers







Produktfilm ENTPALETTIEREN

05



Produktfilm KASSETTENREGAL







einschwenkbare Auszüge

Das Langgutregal ermöglicht die effiziente Lagerung und Bereitstellung von stabförmigem Material. Verschiedene Grundsysteme können mit unterschiedlichen Körben kombiniert werden.

- modular aufgebaut
- ein- oder beidseitig bedienbar
- hohe Kapazität
- geringer Flächenbedarf
- Kranbeladung möglich
- leichtgängig verschiebbare Körbe
- unterteilbar

"UNSER LANGGUTREGAL IST BEREITS ÜBER 15 JAHRE ALT UND FUNKTIONIERT NACH WIE VOR EINWANDFREI." Dirk Wacker,

HWM Maschinenbau





flacher Korb





Der Wechselturm ist ein modular aufgebautes Lagersystem zur effizienten Bevorratung und Bereitstellung von Blechen oder sonstigem Material. Ein Kassettenregal kann auf das individuell ausgestattete Schubladenregal aufgesetzt werden.

Die Entnahme einzelner Blechtafeln ist durch einen angebauten Leichtlaufkran mit Hebegerät möglich.

- Materialwechsel in Sekundenschnelle
- Bedienung Vorder- oder Rückseitig
- leichtgängige Schubladen
- · verschiedene Schubladen kombinierbar
- Krananbau an allen 4 Ecken
- Rücklagerung produzierter Teile möglich
- geringer Flächenbedarf
- einschwenkbare Türen





LASTTRÄGER FÜR WECHSELRAHMEN:

• direkte Aufnahme von Systemkassetten

• beidseitig im Wechselturm einsetzbar

selbsttragende Konstruktion

WECHSELRAHMEN:

• 3 Tonnen Tragfähigkeit

- Nutzung von Systemkassetten verschiedener Größen
- Bereitstellung von Material auf Holzpaletten



KOMPAKTRAHMEN:

- direkte Aufnahme von Blechpaketen
- Beladung mittels Kranschlaufen
- geringer Platzbedarf im System
- 2 Tonnen Tragfähigkeit

"DER WECHSELTURM HAT MICH IM VERGLEICH ZU PRODUKTEN ANDERER HERSTELLER VOLLKOMMEN ÜBERZEUGT."

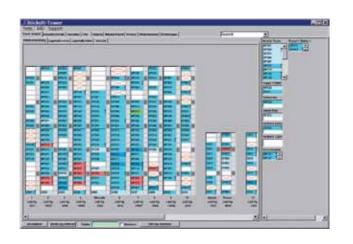
> Thomas Pieé, Pieé Blechbearbeitung



"NACHDEM DER ERSTE WECHSELTURM SEHR GUT ANGENOMMEN WURDE, HABEN WIR IN EINEN ZWEITEN WECHSELTURM UND ZUSÄTZLICHE KASSETTENREGALE INVESTIERT." Alois Spieles, S&D Blechtechnologie

Produktfilm WECHSELTURM







"DURCH DIE VERWALTUNGSSOFTWARE IST UNS JEDERZEIT DIE MENGE UND POSITION UNSERER MATERIALIEN IM GESAMTEN UNTERNEHMEN BEKANNT."

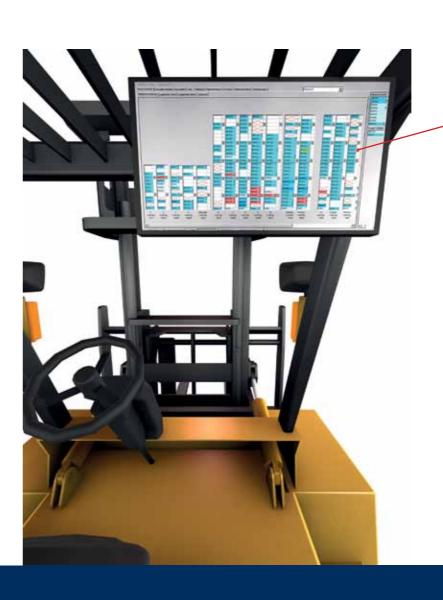
Matthias Stickel, Stickel GmbH Blech-Umformtechnik

- ständige Materialübersicht im ganzen Unternehmen
- Steigerung der Performance
- Unterstützung im Einkauf
- hoher Nutzen in allen Abteilungen
- First in First out
- Hinterlegung von Werkszeugnissen
- Auswertung von Materialbewegungen
- Schonung der Ressourcen durch Resteverwaltung
- konfigurierbar
- Exportfunktionen
- optionales Staplerterminal mit Wiegeeinrichtung

"DER BÖCKELT TOWER STELLT FÜR UMS EINE HERVORRAGENDE ALTERMATIVE ZU VOLLAUTO-MATISCHEN SYSTEMEN DAR, DIE INVESTITIONSKOSTEN SIND VERGLEICHSWEISE GERING."

Heiner Hofmann, Hofmann GmbH

- chaotische Lagerhaltung
- optische Anzeige gesuchter Materialien
- · Kassettenposition wird automatisch erkannt
- Vernetzung aller Systeme
- Pick by Light
- beschleunigte Zugriffe
- Vermeidung von Zugriffsfehlern
- geschützt gegen Beschädigungen





Produktfilm SOFTWARE + TRANSPONDERSYSTEM





Produktfilm SOFTWARETUTORIAL





"DURCH DIE INDIVIDUELLE BELADEEINRICHTUNG DER FIRMA BÖCKELT WURDE UNS SEHR GEHOLFEN."

Rainer Backes,

PUK-GROUP

Beladesysteme entnehmen Blechtafeln direkt aus der Systemkassette.

- passend für Systeme verschiedener Hersteller
- Positionierung am Null-Punkt der Maschine
- schnelle Materialwechsel

"WIR HABEN DIE KASSETTEN IN EINER FORM ERHALTEN, DIE UNS AUCH IN ZUKUNFT DIE ANBINDUNG AN EINE BEARBEITUNGSMASCHINE ERMÖGLICHT."

> Thomas Seelig, Seelig & Co

"BEREITS SEIT 8 JAHREN FUNKTIONIERT DIE ANBINDUNG AN DIE LASERANLAGE MIT BELADE-SYSTEM PROBLEMLOS."

> Udo Kirrbach, Kirrbach GmbH



Vollautomatische Materialwechsel an der Bearbeitungsmaschine

- · autonomer Betrieb
- · Kassette entnehmbar
- kompatibel zum Böckelt Kassettenregal
- passend für Systeme verschiedener Hersteller

Das BÖCKELT TOWER® Lagersystem kann mit herkömmlichen Gabelstaplern bedient und mit verschiedenen Handlingssystemen kombiniert werden. In Zusammenarbeit mit starken Partnern werden Konzepte mit unterschiedlichen Automatisierungsgraden realisiert.



- hohe Flexibilität
- keine Fahrwege erforderlich

"MIT DEM STAPELKRAN KÖNNEN WIR KASSETTEN ENTNEHMEN UND DIREKT AN DER MASCHINE BEREITSTELLEN." Robert Mohn, Mohn & Partner



FAHRERLOSE TRANSPORTSYSTEME (FTS)

- flexible Layoutplanung
- keine Schienenführung
- Kurvenfahrten möglich

Produktfilm FTS-KONZEPT



13



AUSZUG AUS DER REFERENZLISTE

Die Einsatzmöglichkeiten des BÖCKELT TOWER® sind nahezu unendlich.

Im modular aufgebauten BÖCKELT TOWER®, können neben Flachgütern auch weitere Produkte eingelagert werden. Die Dimensionen der Regalsysteme sowie der Kassetten werden je nach Anwendungsfall individuell geplant.

Durch die variable Fachhöhe wird die Kapazität des Schwerlastregals möglichst effizient ausgenutzt.



"MIT DEM BÖCKELT TOWER KONNTEN WIR DIE LAGERDICHTE UNSERER COIL- UND RING-MATERIALIEN ENORM STEIGERN."

Adrian Kutz,



"WIR ARBEITEN SEIT 2008 ERFOLGREICH MIT DEM SYSTEM UND LAGERN DARIN ROHBLECHE, GESCHNITTENE PLATINEN UND GEKANTETE TEILE."

> Heiner Hofmann, Hofmann GmbH



















Sie möchten den BÖCKELT TOWER® live erleben? Wir nennen Ihnen Referenzen in Ihrer Nähe.



