Streiden Mastinerladu Kjellberg<sup>®</sup>
FINSTERWALDE Schweißen **VISIBLY DIFFERENT** Q 1500 (plus) | Q 3000 (plus) | Q 4500 PLASMASCHNEIDENO.5.120mm

### **Q-Series**

## NEXT GENERATION PLASMA CUTTING

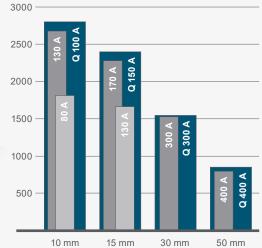
Die innovative Anlagenreihe Q aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde vereint präzises Plasmaschneiden auf außergewöhnlichem Niveau mit den Anforderungen der digitalisierten Produktion.

Die Q-Reihe bietet Leistungsfähigkeit und Produktivität und steht vor allem für eine beständige und zuverlässige Schnittqualität. Dabei sorgen hohe Schneidgeschwindigkeiten für mehr Effizienz und geringere Kosten je Schnittmeter. Durch modernste Invertertechnologie wird zudem der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck reduziert und damit ein Beitrag zum Klimaschutz geleistet.

### Qualität & Technologie

- ✓ Plasmaschneiden bis zu 120 mm
- ✓ Markieren, Kerben, Körnen
- ✓ Fasen- und Unterwasser-Plasmaschneiden
- Exakte Innen- und Außenkonturen
- ✓ Präzise Löcher im Verhältnis 0,75:1

### Schneidgeschwindigkeit in mm/min, Baustahl





Mitbewerber 1

Mitbewerber 2



TORCH

# PUSH LIMIT YOUR

### Für mehr Leistung

Um auf zukünftige Anforderungen flexibel zu reagieren, kann die Schneidleistung der Plasmaschneidanlagen Q 1500 plus und Q 3000 plus nachträglich durch **Upgrade-Kits** erhöht werden.

Durch **Plug-and-Play** zusätzlicher Invertermodule wird der Schneidstrombereich auf 300 A oder 450 A erweitert.



#### **One for All**

Alle Anlagenkomponenten sind universell für die gesamte Baureihe einsetzbar. Durch den Einsatz vollautomatischer Plasmagasregeleinheiten werden hochwertige und reproduzierbare Ergebnisse beim Schneiden und Markieren erzielt.



**Plasma-Allgaskonsole Q-Gas** für das Schneiden aller Metalle

Option:

Plasma-Gaskonsole Q-Gas O<sub>2</sub> für das Schneiden von Baustahl mit Sauerstoff und Edelstahl/Aluminium mit Stickstoff



Plasmaschneidanlagen der Q-Reihe sind vollständig Industrie-4.0-fähig. Mit der von Kjellberg entwickelten, browserbasierten Bedienoberfläche Q-Desk können Echtzeit-Prozessdaten und Informationen analysiert, überwacht und gesteuert werden, um die Effektivität der Produktion zu steigern und den Ressourceneinsatz zu optimieren.

Die Daten können auf allen handelsüblichen Endgeräten (Smartphone, Tablet) zur Verfügung gestellt werden und zusätzlich per MQTT-Protokoll übertragen und weiterverarbeitet werden.

Der integrierte **Kjellberg eService** sorgt durch Ferndiagnosen, Remote-Monitoring und regelmäßige Updates für die Zuverlässigkeit in der Produktion.





Technische Daten	Q 1500 Q 1500 plus		Q 3000 Q 3000 plus		Q 4500	
Schneidstrom bei 100 % ED¹	20 - 150 A		20 - 300 A		20 - 450 A	
Markierstrom bei 100 % ED¹	5 - 60 A					
Schneidbereiche	Q-Gas O <sub>2</sub>	Q-Gas	Q-Gas O <sub>2</sub>	Q-Gas	Q-Gas O <sub>2</sub>	Q-Gas
<b>Baustahl</b> empfohlen maximal Einstechen²	0,5 - 40 mm 60 mm 30 mm		0,5 - 60 mm 80 mm 50 mm		0,5 - 70 mm 90 mm 120 mm 50 mm	
<b>Edelstahl</b> maximal Einstechen²	40 mm 25 mm	60 mm 30 mm	60 mm 30 mm	80 mm 50 mm	60 mm 30 mm	120 mm 50 mm
<b>Aluminium</b> maximal Einstechen²	40 mm 25 mm	60 mm 40 mm	60 mm 40 mm	80 mm 50 mm	60 mm 40 mm	120 mm 60 mm
Plasmagase Q-Gas O <sub>2</sub> Q-Gas	$O_2$ , $N_2$ , Luft $O_2$ , $N_2$ , Luft, Ar, $H_2$ , F5 (95 % $N_2$ /5 % $H_2$ )					
<b>Wirbelgase</b> Q-Gas O <sub>2</sub> Q-Gas	$O_2,N_2,Luft$ $O_2,N_2,Luft,F5~(95\%N_2/5\%H_2)$					
Markiergase	Ar, N <sub>2</sub> , Luft					
Abmessung (LxBxH)	1150 x 695 x 1460 mm					
Masse	239/280 kg		297/317 kg		354 kg	
Netzsicherung, träge	63 A		125 A		180 A	
Max. Anschlussleistung	35 kVA		72 kVA		109 kVA	
Schutzart	IP 21S					
Netzspannungen	380 - 400 V, 50/60 Hz 415 - 440 V, 50/60 Hz 440 - 480 V, 50/60 Hz					

sind in der Europäischen Union und eventuell weiteren Ländern registrierte Marken der Kjellberg-Stiftung.

### **Kontakt**

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | 3: +49 3531 500-0 | \( \exists : +49 3531 500-299 \) sales@kjellberg.de | Copyright © 2023 Kjellberg Finsterwalde















 <sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Umgebungstemperatur 40 °C
 <sup>2</sup> Erweiterung des Einstechbereiches mit ProPierce-Technologie in Verbindung mit Q-Gas möglich.