

## Konturen schneiden

- schneller Zuschnitt
- hohe Maßhaltigkeit
- scharfe Kanten
- hohe Winkeltreue
- Bearbeitung verschiedenster Materialien, u.a. Edelstahl, Baustahl, Aluminium, Kupfer, Messing

## Fasen schneiden

- saubere Schweißnahtvorbereitung bis  $\pm 45^\circ$
- mit und ohne Steg
- variable Fasen
- positiv und negativ
- V-, X-, K- und Y-Fasen

## Löcher schneiden

- sehr gute Qualität auch bei Löchern im Verhältnis  $\text{Ø}:\text{Materialstärke}$  deutlich kleiner als 1:1\*

\*(abhängig von Schneidprozess, Material und Materialstärke)

## Bohren, Senken, Gewinden

- automatischer Werkzeugwechsel
- Anwendung an vielen Werkstoffen
- Bohren bis zu  $\text{Ø } 20 \text{ mm}$  und Gewinden bis M16

## Markieren

- gute Lesbarkeit
- Schriftbreiten ab etwa 0,1 mm
- hohe Variabilität der Beschriftungsmöglichkeiten

... hergestellt mit der neuen

**MSF**  
Baureihe



Weitere Informationen:  
siehe Rückseite

## Baureihe MSF: Präziser Laser-Allrounder

Faserlasersystem zur 3D-Bearbeitung von Blechen, Rohren und Profilen

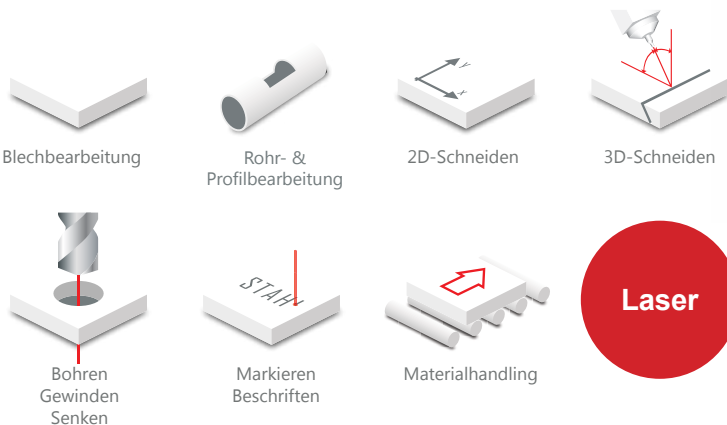
Die exklusive Highspeed-Lösung für den anspruchsvollen Laserzuschnitt

Die neue Generation des MSF steht bereit. Mit dem präzisen Laser-Allrounder von MicroStep ist es möglich, an nur einer CNC-Anlage Bleche multifunktional zu bearbeiten: das umfasst kombiniertes 2D- und 3D-Schneiden, Bohren, Gewinden, Senken und Markieren. So sind Fasen bis 45° möglich – eine Bohrspin-del ermöglicht Bohren bis zu 20 mm Durchmesser und Gewinden bis M16.

Außerdem kann die Anlage auch mit einer Option zum Schneiden von Rohren bis 12 Meter Länge und 500 mm Durchmesser ausgestattet werden, Profilschneiden ist bis zu einer Länge von 12 Metern und einer Kantenlänge von 300 mm möglich.

Durch die revolutionäre ABP-Technologie von MicroStep können Schweißnahtvorbereitungen an bereits geschnittenen Bauteilen nachträglich angebracht werden. Ein Wechseltisch gehört bei diesem Anlagentyp zur Standardausführung. Und ein automatisiertes Materialhandling für Blech oder Rohr und Profil ist ebenfalls verfügbar.

Die kompakte, hochdynamische Maschine, bei der Laserquellen mit einer Leistung bis zu 10 kW zur Auswahl stehen, ist perfekt geeignet für die Produktion von hochpräzisen Teilen bei hoher Schneidgeschwindigkeit – hat dabei aber erstaunlich niedrige Wartungs- und Betriebskosten. Die hervorragende Dynamik der MSF Baureihe wird durch ein tief gesetztes Portal, digitale AC-Motoren und präzise Planetengetriebe erreicht.



### Aktueller Produktkatalog

Infos zu allen Schneidsystemen von MicroStep finden Sie in unserem aktuellen **Produktkatalog**, den wir Ihnen auf Wunsch gerne kostenlos zukommen lassen.

MicroStep Europa GmbH  
Messerschmittstraße 10  
D-86825 Bad Wörishofen  
+49 8247 96294-50  
vertrieb@microstep.com

[www.microstep.com](http://www.microstep.com)