



## **MSE Oxy**

Die Kompaktlösung zum Entgraten, Schleifen und Kantenverrunden

# MSE Oxy

Die MSE Oxy aus dem Hause MicroStep Europa ist die Kompaktlösung für eine qualitativ hochwertige Oberflächenbearbeitung von Bauteilen verschiedenster Materialien. Entgraten, Schleifen und Kantenverrunden von bspw. Stahl, Edelstahl oder Aluminium erfolgt hierbei einfach und schnell. Hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit erreicht die kompakte Anlage dank ihrer Ausstattung mit durchwegs hochwertigen Markenkomponenten.

Die vielseitige Maschine des Typs Oxy von MicroStep Industry erleichtert die Nachbearbeitung und steigert dadurch die Produktivität. Sie bietet eine Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten auf einer Anlage:

## Schlackeentfernung

Beim Schneidprozess entstehen an den Schnittkanten des Werkstücks häufig Materialanhäufungen, sogenannte Schlacke. Diese muss für eine optimale Weiterbearbeitung des Bauteils entfernt werden. Die maschinelle Bearbeitung mit der MSE Oxy erspart dabei ein zeitintensives manuelles Entfernen.

## Schleifen und Entgraten

Insbesondere bei mit Laser- oder Plasmatechnologie zugeschnittenen Blechteilen ist eine Gratbildung nicht immer zu vermeiden. Beim Schleifprozess mit der MSE Oxy werden Grate und weitere Unebenheiten entfernt, um ein sauberes und gleichmäßiges Schliffbild zu erhalten.

## Kantenverrundung

Durch eine Kantenverrundung des Bauteils mit der MSE Oxy werden die Voraussetzungen für nachfolgende Prozessschritte geschaffen. Zudem wird eine Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten minimiert.

QR-Code scannen und Anlage in Aktion erleben:

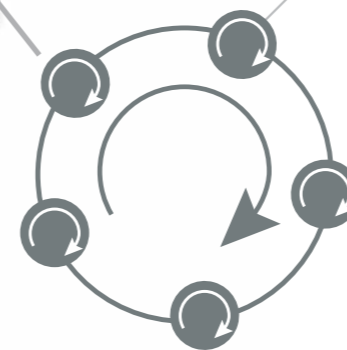


Vorschubgeschwindigkeit des Förderbands, Rotationsgeschwindigkeit sowie Zustellhöhe sind individuell einstellbar

Vakuumschüssel zur sicheren Fixierung der Bauteile

CE-konforme Sicherheitsausstattung

Ø 150 mm



Schneller Werkzeugwechsel: Die fünf rotierenden Werkzeugteller können unkompliziert ausgetauscht werden

## Technische Daten

Modell	MSE Oxy
Länge x Breite x Höhe	1450 mm* x 1200 mm x 1400 mm
Höhe Arbeitstisch	900 mm
Arbeitsnutzbreite	650 mm
Bearbeitbare Materialstärke	1 – 80 mm
Tischlast	max. 200 kg
Motorleistung	6 kW
Spannung	400 V   3 P
Frequenz	50 Hz
Absicherung Auslösetechnik	min. 32 A „D“

\*abweichende Maße bei optionaler Tischverlängerung



## Für jeden Einsatz das richtige Werkzeug

Eine breitgefächerte Auswahl an Werkzeugen ermöglicht die zielgerichtete Teilebearbeitung sowie im Endeffekt bestmögliche Ergebnisse für jedes Anwendungsgebiet – ob bei der Schlackeentfernung, beim Schleifen oder bei der Kantenverrundung.

Ein Auszug aus dem Sortiment:



## Optionale Erweiterungen:

### ▪ Magnetfeld

Die Montage einer Magnetfeldplatte mit 200 mm Breite in der Mitte der Arbeitsfläche dient als Ergänzung zum Vakuumschüssel. Insbesondere kleinere Bauteile können dadurch sicher fixiert werden.

### ▪ Tischverlängerung

Optional kann am Einlass und/oder Auslass des Arbeitstisches eine Verlängerung von jeweils 200 mm angebracht werden. Dies ermöglicht ein noch leichteres Be- und Entladen der Werkstücke am Förderband.

### ▪ Filteranlage inkl. Funkenfalle von TEKA

Insbesondere beim Schleifprozess können Stäube und Partikel entstehen, die in die Luft gelangen. Um die Gesundheit der Mitarbeiter langfristig zu schützen, wird die Integration der Filteranlage Filtercube 4N der Firma TEKA empfohlen. Über ein Rohrsystem werden die Prozessstäube zur Filteranlage geführt. Etwaige Funken werden dabei mittels Funkenfalle aus dem Luftstrom eliminiert.

Bei der Anbindung an die Filteranlage stehen zwei Konzepte der Verrohrung zur Auswahl:

- Basic: Die Rohrleitung wird vor Ort durch den Betreiber konfektioniert und montiert.
- Easy: Lieferung einer vorkonfektionierten Längsnahtrohrleitung, welche über Spannverschlüsse verbunden wird.





MicroStep Europa GmbH  
Messerschmittstraße 3  
D-86825 Bad Wörishofen

+49 8247 96294-40  
aftersales@microstep.com  
www.microstep.com