

ÜBERBLICK OVERVIEW

Vorteile CutFire 100i Advantages CutFire 100i

- Wirbelgastechologie
 - Schneiden bis 40 mm
 - Einstechen bis 20 mm
 - Feinschneiden bis 3 mm
 - Höhere Einstechsicherheit
 - Neue Verschleißteile
 - Hohe Schneidgeschwindigkeiten
 - Optional: Elektrischer Erstfindungskontakt
-
- Swirl gas technology
 - Cutting up to 40 mm
 - Piercing up to 20 mm
 - Precision cutting up to 3 mm
 - Higher piercing safety
 - New consumables
 - High cutting speeds
 - Optional: electrical contact for finding the initial position

CutFire 100i mit Flash 101 CutFire 100i with Flash 101

Wirtschaftlich schneiden mit Luft

Bei einfachen, mechanisierten Schneidaufgaben profitiert der Anwender mit dem Plasmainverter CutFire 100i und dem dazugehörigen Brenner Flash 101 in vielfacher Hinsicht von der Verwendung von Luft für das Plasmaschneiden. Neben der Kühlung des Inverters und Brenners stabilisiert die um den Plasmastrahl rotierende Luft den Lichtbogen und sorgt so für einen besseren Schutz und Kühlung der Verschleißteile. Die Schneidgeschwindigkeit wird damit erhöht und die Lebensdauer der Verschleißteile verbessert sowie die Schnittmeterkosten reduziert.

Cost-efficient cutting with air

With the plasma inverter CutFire 100i and the corresponding torch Flash 101 users benefit in many ways from using air for plasma cutting as far as simple mechanised cutting applications are concerned. In addition to cooling of the inverter and torch, the air that rotates around the plasma beam stabilises the arc and ensures a better protection and cooling of the consumables. Thus, the cutting speed is increased, the lifetime of the consumables is improved and the costs per cutting metre are reduced.



Plasmabrenner Flash 101: mit 6 oder 12 m langem Schlauchpaket erhältlich
Plasma torch Flash 101: available with 6 m and 12 m hose package





More Information

ÜBERBLICK OVERVIEW



CutFire 100i mit Flash 101 CutFire 100i with Flash 101

| | |
|----------------------------|-------------|
| Schneidstrom | 35 - 100 A* |
| Schneidbereich | |
| • Maximal | 40 mm |
| • Empfohlen | 1 - 20 mm |
| • Einstechen | 20 mm** |
| Plasmagas | Luft |
| Wirbelgas | Luft |
| Brennerkühlung | luftgekühlt |
| Arbeitsdruck | 5,5 bar |
| Einspanndurchmesser | 36 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Cutting current | 35 - 100 A* |
| Cutting range | |
| • Maximum | 40 mm |
| • Recommended | 1 - 20 mm |
| • Piercing | 20 mm** |
| Plasma gas | air |
| Swirl gas | air |
| Torch cooling | air cooled |
| Pressure | 5.5 bar |
| Torch shaft diameter | 36 mm |

* 100 A bei 75 % ED
100 A at 75 % d.c.

** Einstechtechnologie beachten!
Siehe Schneidaten.
Consider the piercing technology!
See cutting data.

Einsatzgebiete | Usage

- Heizungs-, Lüftungs- & Klimabau
- Schaltschrankbau
- Rohrleitungsbau
- Construction of heating, ventilation and air condition systems
- Switch cabinet construction
- Pipeline construction

PLASMASCHNEIDEN

Wirbelgas für mehr Leistung

Mit dem Brenner Flash 101 kommt die bewährte Wirbelgastechologie im Luft-Plasmaschneiden mit dem Inverter CutFire 100i zum Einsatz. Mit nur einem Gas schneidet der CutFire 100i zuverlässig bis 40 mm Materialstärke und kann ebenfalls zum Fasenschneiden, Markieren und Einstechen verwendet werden.

Swirl gas for more performance

With the torch Flash 101 for the inverter CutFire 100i, the well-proven swirl gas technology is used for plasma cutting with air. With only one gas the CutFire 100i cuts material thicknesses of up to 40 mm reliably and can also be used for bevel cutting, marking and piercing.

Auszug Schneidgeschwindigkeit Baustahl Extract cutting speeds for mild steel

| mm | A | Qualität Quality | |
|----|-----|--------------------|----------------|
| | | mm/min | Maximum mm/min |
| 2 | 45 | 5000 | 5500 |
| 4 | 45 | 1900 | 2100 |
| 4 | 65 | 4400 | 5000 |
| 6 | 65 | 2900 | 3300 |
| 6 | 100 | 4200 | 4500 |
| 8 | 100 | 3000 | 3500 |
| 10 | 65 | 1100 | 1500 |
| 10 | 100 | 2400 | 2700 |
| 12 | 100 | 1800 | 2300 |
| 16 | 100 | 1100 | 1400 |
| 20 | 100 | 800 | 950 |
| 25 | 100 | 500 | 650 |
| 30 | 100 | 300 | 400 |
| 40 | 100 | 200 | 200 |

✓ **Fasenschneiden bis 30°**
Bevel cutting up to 30°

✓ **Markieren mit 15 A**
Marking with 15 A

✓ **Einstechen | Piercing**

✓ **Lochschneiden | Hole cutting**

✓ **Feinschneiden bis 3 mm**
Precision cutting up to 3 mm

www.kjellberg.de

Kjellberg Finsterwalde
Plasma und Maschinen GmbH
Oscar-Kjellberg-Str. 20
03238 Finsterwalde | Germany
Copyright © 2021 Kjellberg Finsterwalde
F01-02-2021